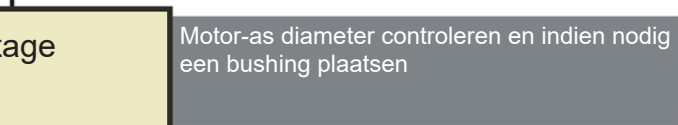
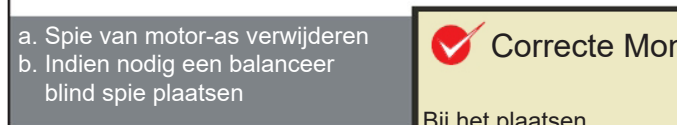
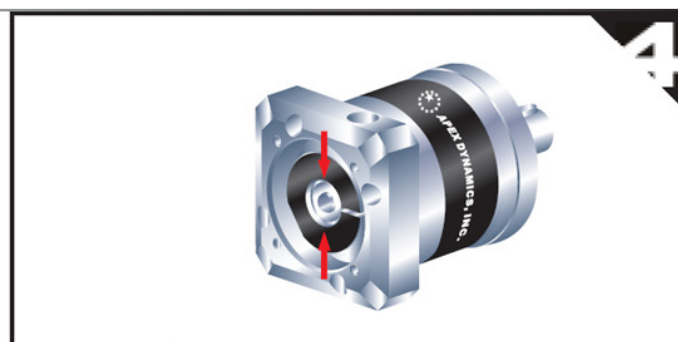
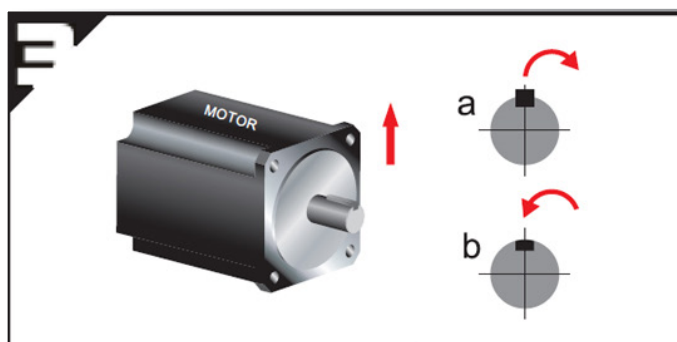
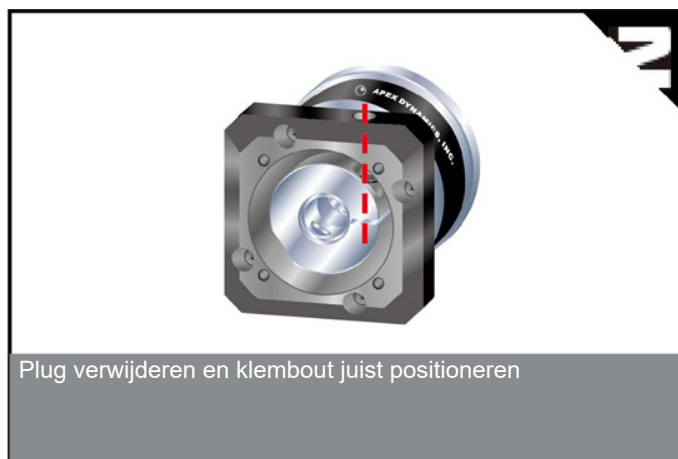


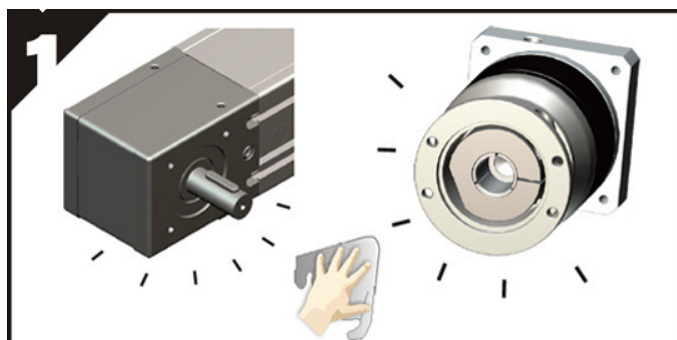
Motor aanbouw instructie PFII serie



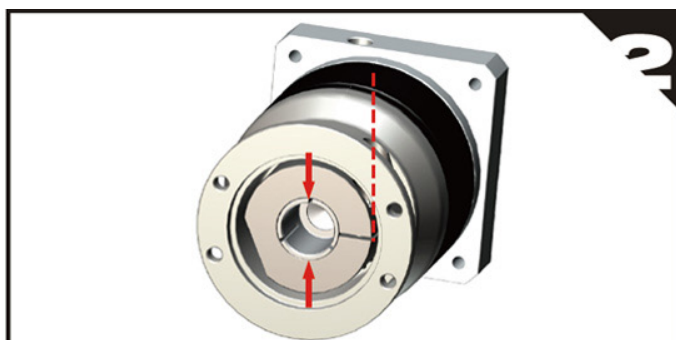
✓ Correcte Montage

Bij het plaatsen van een bushing, opletten dat de zaagsnede en eventuele vlakke zijde van de aandrijvende as loodrecht op de klembout zit

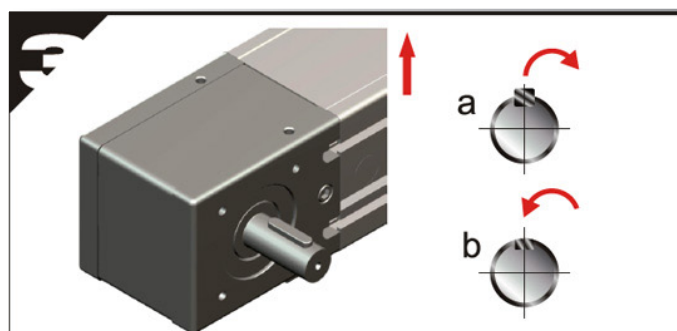
Aanbouw instructie uitgaande kant PFI serie



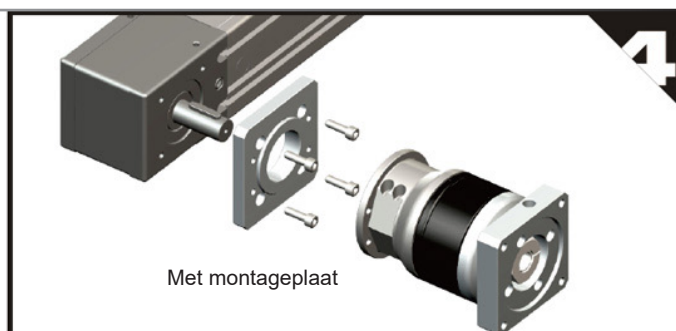
Controleer de afmetingen en specificaties van de actuator. Reinig beide montageoppervlakken.



Draai de set-collar totdat de bouten in lijn liggen met het gat. Controleer de asmaat van de actuator en plaats indien nodig een bus.



a. Spie verwijderen
b. Indien nodig een balanceer blind spie plaatsen

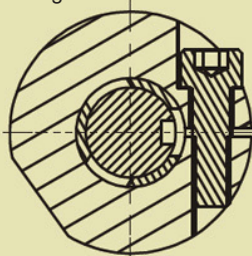


Met montageplaat

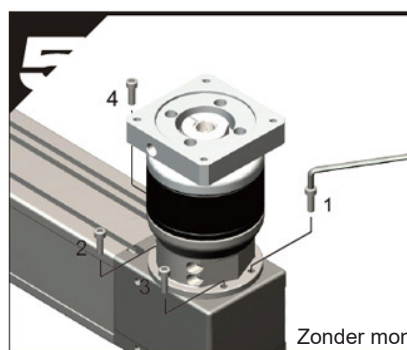


Correcte Montage

Bij montage op afgevlakte assen zorg dat de zaagsnede op het vlakke gedeelte is uitgelijnd en dat de set-collar bout loodrecht op het vlakke gedeelte staat.

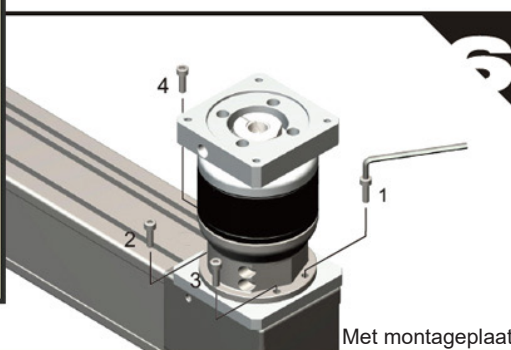


a. Reinig het oppervlak van de bevestigingsplaat en plaats deze. Draai de bouten vast zoals aangegeven in tabel 1, stap 6.
b. Zonder bevestigingsplaat, volg stap 5.



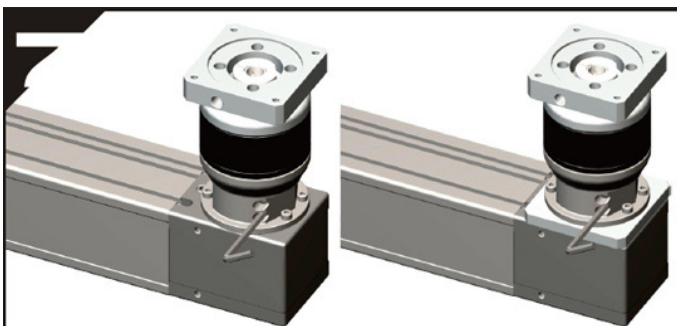
Zonder montageplaat

In verticale positie monteren. Bouten (incl. sluitringen) in volgorde 1 - 4 aandraaien tot 5% van het voorgeschreven koppel (zie tabel 1)

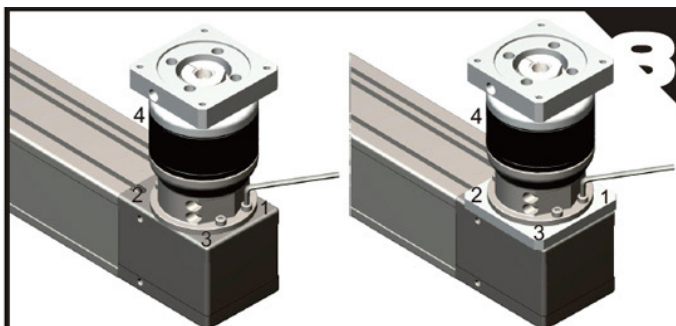


Met montageplaat

In verticale positie monteren. Bouten (incl. sluitringen) in volgorde 1 - 4 aandraaien tot 5% van het voorgeschreven koppel (zie tabel 1)



Draai de twee set-collar bouten afwisselend vast met een momentsleutel tot het aangegeven aanhaalmoment. (Zie tabel 2)



Draai de bevestigingsbouten vast in de volgende volgorde (1 tot en met 4) met een momentsleutel tot het specifieke aanhaalmoment. (Zie tabel 1)



Tabel 1 Aanbevolen aanhaalkoppels voor de motor bevestigingsbouten

Boutgrootte	Sleutelwijdte	Kwaliteitsklasse 8.8 aanhaalkoppel		Kwaliteitsklasse 10.9 aanhaalkoppel		Kwaliteitsklasse 12.9 aanhaalkoppel	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabel 2 Aanbevolen aanhaalkoppels voor de holle uitgaande as klembout

Bouwgröte tandwielkast	Boutgrootte	Sleutelwijdte	Aanhaalkoppel	
	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
PFII070	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
PFII090	M6 x 1P x 20L	5	17	151
PFII120	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364

Tabel 3 Aanbevolen aanhaalkoppels voor de motor as klembout

Bouwgröte tandwielkast	Motor as diameter	Boutgrootte	Sleutelwijdte	Aanhaalkoppel	
	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
PGII070	≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PGII090	≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9.8	87
	≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PGII120	≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
	≤ 32	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
	≤ 35	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
	≤ 38	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709

Opmerking: De aanhaalkoppels mogen tot 20% hoger zijn dan de hierboven aangegeven waarden

Apex Dynamics BV
Churchillaan 101
5705 BK Helmond
Nederland

Nederland
Tel. : +31 (0)492 509 995
E-mail: sales@apexdyna.nl
Web : www.apexdyna.nl

België
Tel. : +32 (0)3 808 15 62
E-mail: sales@apexdyna.be
Web : www.apexdyna.be